

## FREKVENSSOMFORMERE FOR 3-FASE 230 V AC MOTORER

### VLA1-serien (Basic)

VLA102A240

Frekvensomformer for 3-fase 230V AC motor 0,25 kW  
1,7 A

- 0,25-2,2 kW / 1,7-9,6 A
- Kun 60 mm bredde
- Skrumontering
- 1-fase inn / 3-fase 230 V AC



### PRODUKTBESKRIVELSE

Frekvensomformere brukes for å hastighetsregulere 3-fase motorer. VLA1-serien er Lovatos nye kompakte serie med frekvensomformere for 3-fase 230 V motorer.

VLA1 serien finnes i 5 modeller med 3 forskjellig fysiske størrelser fra 0,25-2,2 kW. Innspenningen er 1-fase 230 V AC og utspenning er 3-fase 230 V.

VLA1 er enkel å programmere fra knappene i front da parameterne ikke har bare en kode, men en forklarende tekst som forteller hva som programmeres. Alternativt finnes en software (VLBX SW) for overføring av program samt mulighet for ekstern front montert display (VLAX P01).

VLA1 serien er designet for å møte IE2 effektivitetskravene.

Ved IT-nett, skal man fjerne 2 skruer på høyre side TX10. Se manual.

Hastighet referansesignaler:

- Potensiometer 1...10 k ohm
- 0-10 V eller 4-20 mA
- Knapper i front (dør mont. display)
- 15 satte hastigheter fra digitale innganger
- mm

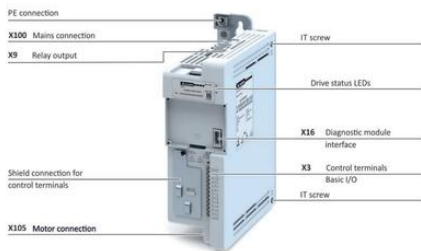
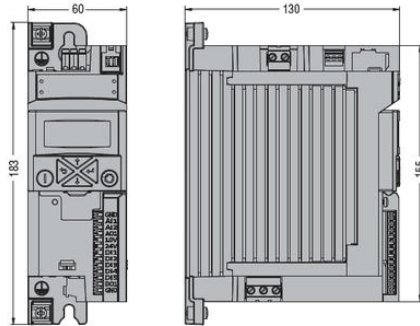
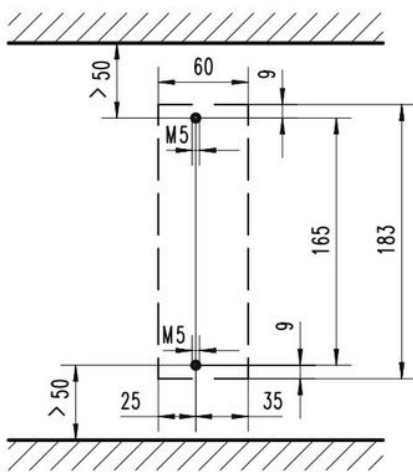
Programmerbare innganger/utganger:

- PNP, NPN valgbar
- 5 digitale inn
- 1 digital ut, (1 veksel)
- 2 analoge inn (1 x 0-10 V, 1 x 0-10 V eller 4-20 mA)
- 1 analog ut (0-10 V eller 4-20 mA)

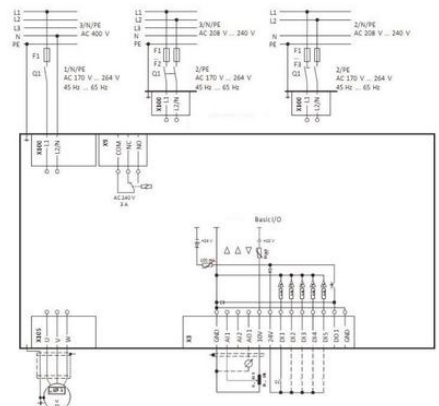
### TEKNISKE DATA

<b>Bredde</b>	60 mm
<b>Digitale innganger</b>	5 pc
<b>Display</b>	Bakgrunnsbelyst LCD-display

Dybde	130 mm
Frekvens maks.	60 Hz
Frekvens min.	50 Hz
Godkjenninger	CSA 22.2, cULus, RCM
Høyde	183 mm
Innganger	Potmeter 1...10 k ohm, 0-10 V eller 4-20 mA
IP-klasse	IP20
Montering	Skruer
Motoreffekt maks	0,25 kW
Motorspenning maks	240 V AC
Motorspenning min	200 V AC
Motorstrøm maks	1,7 A
Motorstype	Asynkron 3-fase motor
Temperaturområde drift fra	-10 °C
Temperaturområde drift til	55 °C
Vekt	0,75 kg



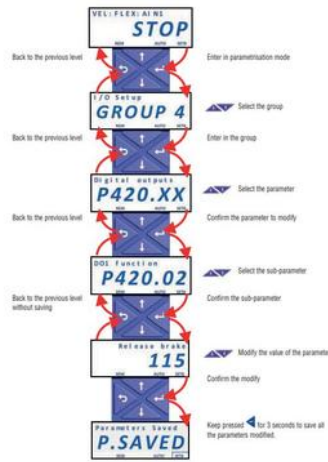
CONNECTION TO THE IT SYSTEM  
 NOTICE!  
 Internal components have earth/ground potential if the IT screws are not removed. Consequence: the monitoring functions of the IT system respond.  
 Before connection to an IT system be absolutely sure to remove the IT screws.



Function of the keypad keys	
Navigator: select group/parameter. Change parameter setting.	
Pressed shortly: enter in the sub-parameter level. Keep pressed for more than 3 sec to save parameter settings in the memory.	
Exit from the menu/parameter.	
Stop motor.	
Run motor.	
Activate full keypad control.	
Reversal of rotation direction.	



Example of navigation in the menu of the VSD and modification of a parameter.



Load default settings  
TO LOAD THE DEFAULT PARAMETERS, SET P100.D1=1

STOP LED (bln)	STOP LED (red)	Status/meaning
off	off	No supply voltage
blinking (2 Hz)	off	Drive disabled
	blinking	Drive inhibited, no DC bus voltage
	blinking fast (4 Hz)	Drive inhibited, warning active
on	on	Drive inhibited, fault active
	off	Drive enabled
	blinking fast (4 Hz)	Drive enabled, warning active
	blinking (1 Hz)	Drive enabled, quick stop as response to a fault active

